



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Sellador para ventanas, puertas y paneles de revestimiento lateral 100% de goma de silicona de DAP®

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EL SELLADOR PARA VENTANAS, PUERTAS Y PANELES DE REVESTIMIENTO LATERAL 100% DE GOMA DE SILICONA DE DAP® es un sellador duradero, 100% a prueba de agua e intemperie para sellar corrientes de aire, paso del agua y la humedad alrededor de ventanas, puertas, paneles de revestimiento lateral, canaletas, tapajuntas, tubos, conductos de ventilación y más. Permanece flexible para soportar la expansión y contracción sin agrietarse ni perder la adhesión. El sellador curado es resistente al moho y los hongos. Uso en interiores/exteriores.



EMPAQUE	COLOR	UPC
2.8 fl oz (82.8 mL)	Blanco	7079800752
2.8 fl oz (82.8 mL)	Transparente	7079800753
9.8 fl oz. (289 mL)	Blanco	7079808646
9.8 fl oz (289 mL)	Transparente	7079808641
9.8 fl oz (289 mL)	Almendra	7079808649
9.8 fl oz (289 mL)	Aluminio	7079808643
9.8 fl oz (289 mL)	Bronce	7079808647
9.8 fl oz. (289 mL)	Negro	7079808642

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVES

- Cuando se prueba de acuerdo con los requisitos de la norma C920, Clase 25, y la norma C719 de la Sociedad estadounidense de pruebas y materiales (American Society for Testing and Materials ASTM), uso G
- Sello 100% a prueba de agua/intemperie
- Flexible
- El sellador curado es resistente al moho y los hongos
- Uso en interiores/exteriores



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## USOS SUGERIDOS

### USE PARA CALAFATEAR Y SELLAR:

- Ventanas
- Puertas
- Paneles de revestimiento lateral
- Rebordes
- Tubos
- Conductos de ventilación
- Conductos
- Canaletas
- Tapajuntas

### SE ADHIERE A:

- Madera
- Madera de compuesto
- Aluminio
- La mayoría de los metales\*
- Vidrio
- Cerámica
- Porcelana
- Vinilo
- La mayoría de los plásticos y gomas
- La mayoría de las gomas

## PARA MEJORES RESULTADOS

- Aplique cuando la temperatura de la superficie esté entre -35°F a 140°F (-37°C a 60°C).
- El ancho de la junta no debe exceder de ½" (1.3 cm). Si la junta excede de ½" (1.3 cm), utilice varilla de respaldo de espuma.
- Para la cura total, deje transcurrir 24 horas. El sellador no curará en espacios totalmente confinados.
- No se recomienda para uso continuo bajo el agua, rellenar juntas a tope, defectos de la superficie, restauración total de uniones de albañilería, chimeneas, tubos de estufas ni aplicaciones en chimeneas. No se recomienda para encristalado estructural.
- Corroe algunos metales. \*No se recomienda el uso en o cerca de latón, cobre, aleaciones de cobre, zinc, hierro, metales galvanizados u otras superficies propensas a los ataques de ácidos débiles.
- No es adecuado para maderas oleosas ni superficies cementosas. Los sustratos elaborados en metilmetacrilato, policarbonato, polipropileno, polietileno y politetrafluoroetileno no permiten la mejor adhesión ni compatibilidad con el sellador. Intente hacer la prueba en el área antes de utilizarlo.
- **No se puede pintar.** Pinte la superficie del sustrato antes de aplicar el sellador.
- Almacene a menos de 80°F (27°C) en un sitio seco para óptima vida útil.

## APLICACIÓN

### Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, seca, en buen estado y libre de masilla vieja, suciedad, y otros materiales ajenos.

### Aplicación del producto

1. Si usa un tubo flexible, retire la tapa y recorte la boquilla a un ángulo de 45° para el tamaño de cordón que desee. Desenrosque la boquilla y retire el sello de aluminio. Vuelva a colocar la boquilla.
2. Si usa un cartucho, corte la boquilla a un ángulo de 45° para el tamaño de cordón que desee. Perfore el sello interior de aluminio. Coloque el cartucho en la pistola para calafatear.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

3. Si utiliza el cartucho, colóquelo en la pistola para calafatear.
4. Rellene la abertura o la grieta con el sellador. Si es necesario, use un implemento o alise el cordón del sellador con un implemento para acabado antes de que forme película.
5. Deje que el sellador cure al menos 12 horas antes de exponerlo al agua.
6. No toque ni limpie el sellador durante 24 horas. El sellador queda totalmente curado en 24 horas.
7. Limpie el exceso de sellador no curado de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. Raspe o corte el exceso de sellador curado. No utilice alcoholes minerales para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos con agua y jabón.
8. El sellador no se puede pintar. Pinte las superficies antes de aplicar el sellador.
9. Vuelva a sellar el cartucho/tubo para guardar y reutilizar.

## PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

<b>Propiedades físicas típicas cuando no está curado</b>	
Apariencia/consistencias:	Pasta lisa, se puede aplicar con pistola
Base de polímero:	Goma de silicona
Material de relleno:	No aplica
Volátil:	No aplica
Porcentaje de sólidos por peso:	>97%
Densidad (lb por galón):	8.0
Olor:	Similar al vinagre
Limpieza:	Alcoholes minerales
Punto de ignición:	>212°F (100°C)
Estabilidad a la congelación/descongelación (norma C1183 de la ASTM):	No se congela
Vida útil:	24 meses
Cubrimiento:	9.8 oz: 53 pies lineales (16.8 m) con un cordón de 3/16" (4.8 mm) de diámetro 2.8 oz: 15 pies lineales (4.6 m) con un cordón de 3/16" (4.8 mm) de diámetro
<b>Propiedades de aplicación típicas</b>	
Rango de temperatura de la aplicación:	-35°F a 140°F (-37°C a 60°C)
Tiempo para trabajarlo:	5-10 minutos
Tiempo de secado al tacto:	10-20 minutos
Curado completo:	24 horas
Tiempo para volver a utilizar el servicio:	12 horas
Deformación vertical (norma D2202 de la ASTM):	0.05" (1.3 mm)



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado

Rango de temperatura de servicio:	-40°F a 350°F (-40°F a 177°C) en uso continuo, hasta 400°F (205°C) en uso intermitente después del curado total
Tiempo para exposición al agua:	12 horas
Tiempo para pintarla:	No se puede pintar
Resistente a los hongos:	El sellador curado es resistente al moho y los hongos
Movimiento dinámico de la unión (norma C719 de la ASTM):	±25%

## LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de sellador no curado de las superficies y las herramientas con alcoholes minerales. El exceso de sellador curado deberá cortarse o rasparse. No utilice alcoholes minerales para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos con agua y jabón. Almacene el contenedor en temperatura inferior a 80°F (27°C) en un sitio seco.

## SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en [dap.com](http://dap.com) o llamando al 1-888-DAP-TIPS.

## GARANTÍA

**GARANTÍA:** Si el producto no se desempeña como se establece cuando se utilice según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame al 1-888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP Products Inc. no será responsable por daños incidentales o resultantes.

## IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

**Fabricado por:** DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

**Información sobre el uso:** Llame a 888-DAP-TIPS o visite [dap.com](http://dap.com) y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

**Información sobre pedidos:** 800-327-3339 u [orders@dap.com](mailto:orders@dap.com)

**Núm. de fax:** 410-558-1068

**También, visite el sitio web de DAP en [dap.com](http://dap.com).**

3/3/2019